

ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER AVVITARE

FAMIGLIA	02460
DESCRIZIONE	INSERTO IMPRONTA TORX CON FORO - TAMPER - HRC60 ATTACCO ESAGONALE DIN 3126 1/4" (6,35)
IMMAGINE PRODOTTO	
IMPRONTA	TX 8 - 9 - 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 - 40 
LUNGHEZZA	25 mm
TIPO D'ACCIAIO	S2 - UNS T41902 - 73 MOV
COMPOSIZIONE	C 0,40-0,55- Si 0,90-1,05 - Mn 0,30-0,50 - P ≤ 0,030 - S ≤ 0,03 - Mo 0,30-0,60 V ≤ 0,50 - Ni+Cu ≤ 0,75 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno V=Vanadio - Ni=Nichel - Cu=Rame
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	60 HRC
ZONA DI TORSIONE CENTRALE	50 HRC assorbe le forze, le vibrazioni e i picchi di coppia
CODOLO	ESAGONALE 1/4" DIN3126(6,35mm)
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura lucida - trattamento anti corrosione
UTILIZZO	avvitatori ad impatto / a mano
CONFEZIONE	IN SCATOLA DI PLASTICA APPENDIBILE DA 10 PEZZI

AVVISI DI SICUREZZA PERSONALE



Usare sempre occhiali di protezione



In caso di forte rumore indossare cuffie protettive



Indossare sempre i guanti