
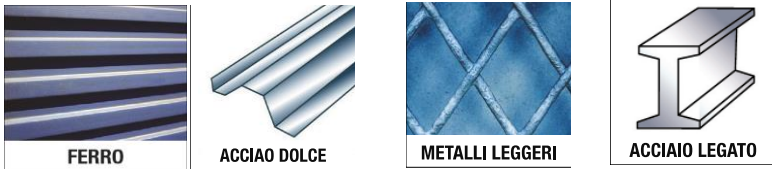
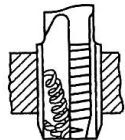


ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA	01420
DESCRIZIONE	SERIE 2 MASCHI A MANO HSS - FILETTATURA GAS CILINDRICA BSP DIN 5157
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	HSS 4341
COMPOSIZIONE	C 0,88-0,92 - Si 0,85-0,98 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0.003 - S ≤ 0,009 Cr 3,95-4,05 - Mo 2,55-2,65 - W 3,55-3,65 - V 1,25-1,35 <small>C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio</small>
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	63-64 HRC
DIN	5157
ANGOLO SPIRALE	55°
CODOLO	QUADRATO
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TOLLERANZE	H6 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033
FILETTATURA	GAS CILINDRICA BSP
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura lucida
IMPIEGO	FERRO - ACCIAIO DOLCE - ACCIAIO BASSO LEGATO METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R ≤ 800 N/mm ² 
UTILIZZO	a mano
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante il taglio dove richiesto
CONFEZIONE	SINGOLA
ESPULSIONE MATERIALE	il TRUCCIOLO non è convogliato. Tipica nei maschi a mano e nei maschi ad utilizzo generico. Ideale per trucioli a polvere (ghise)  ESPULSIONE NORMALE

ECEF

SCHEMA TECNICA

UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA

01420

TABELLA PREFORO

\varnothing	H preforo
G 1/8"x28	8,80 mm
1/4"x19	11,80 mm
3/8"x19	15,25 mm
1/2"x14	19,00 mm
5/8"x14	21,00 mm
3/4"x14	24,50 mm
7/8"x14	28,25 mm
1"x11	30,75 mm
1-1/8"x11	35,30 mm
1-1/4"x11	39,25 mm
1-3/8"x11	41,90 mm
1-1/2"x11	45,25 mm
1-5/8"x11	48,60 mm
1-3/4"x11	51,30 mm
2"x11	57,00 mm
2-1/4"x11	63,10 mm
2-1/2"x11	72,60 mm
2-3/4"x11	79,10 mm
3"x11	85,50 mm
3-1/2"x11	97,70 mm
4"x11	110,50 mm

CONSIGLI PER LA SICUREZZA

Usare sempre gli occhiali di protezione



In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito



Indossare guanti da lavoro