
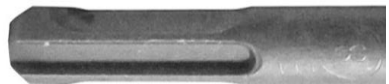




# ECEF SCHEDA TECNICA

## UTENSILI PER EDILIZIA

FAMIGLIA	00500	
DESCRIZIONE	PUNTE CON ATTACCO SDS-PLUS PER TASSELLATORI < 5KG CORPO FRESATO - DOPPIA ELICA - PUNTA AUTOCENTRANTE	
IMMAGINE PRODOTTO		
TIPO D'ACCIAIO	Cr40 - EN 10083-2	
COMPOSIZIONE %	C 0,38-0,45 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,60-0,90 - P ≤ 0.035 - S ≤ 0,035 - Cr ≤ 0,90-1,10 Ni ≤ 0,30 - Mo ≤ 0,10 - Cu ≤ 0,030 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Rame - Ti=Titanio - Al=Alluminio	
METALLO DURO PLACCHETTA	YG6 - K10 Metallo duro cementato	
COMPOSIZIONE PLACCHETTA	WC 94% - Co 6% WC=Carburo di Tungsteno Co= Cobalto DENSITA' = 14,80 (g/cm <sup>3</sup> ) HRA=89,5 1700 N/mm <sup>2</sup>	
GRADI TEMPERA	1100°	
DUREZZA (Gambo)	44 - 46 HRC	
DIN - ISO	8039 - 5468	
TIPO ESECUZIONE	DOPPIA elica per una rapida evacuazione dei detriti DISEGNO DELL'ELICA OTTIMALE PER L'UTILIZZO SU MATTONI E MATTONI FORATI	
ATTACCO CODOLO	SDS-PLUS ≈ Ø 10 mm	
FABBRICAZIONE	Corpo fresato a caldo, interamente rettificato, con doppia scanalatura delle eliche. La placchetta in metallo duro ha una nuova geometria autocentrante. È resistente a forti percussioni in quanto profondamente ancorata al corpo e saldata ad alta temperatura.	
AFFILATURA	ANGOLO TAGLIENTE AUTOCENTRANTE	
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura sabbata anticorrosione	
IMPIEGO TRAMITE ROTAZIONE E PERCUSSIONE	PIETRE - MATTONI FORATI E MATTONI PIENI - CALCESTRUZZO - CEMENTO  	

# ECEF SCHEDA TECNICA

## UTENSILI PER EDILIZIA

FAMIGLIA	00500
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali utilizzando con attacco SDS+ la funzione percussione, alta velocità e buona pressione. Tassellatori inferiori a 5 KG
CONFEZIONE	APPENDINO CON ETICHETTA PERSONALIZZABILE 4,00 - 26,00 mm = 1 pc.



### MANUALE DI FORATURA MATERIALI

CEMENTO ARMATO	CEMENTO	GRANITI	ROCCIA PIETRE	MATTONI	CALCESTRUZZO CELLULARE (alleggerito)	CEMENTO FORATO (Bolognini)	MATTONI FORATI

#### LEGENDA

	RESA OTTIMALE
	OTTIME PRESTAZIONI
	POSSIBILE FORATURA

#### CONSIGLI PER LA SICUREZZA



Usare sempre gli occhiali di protezione



In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito



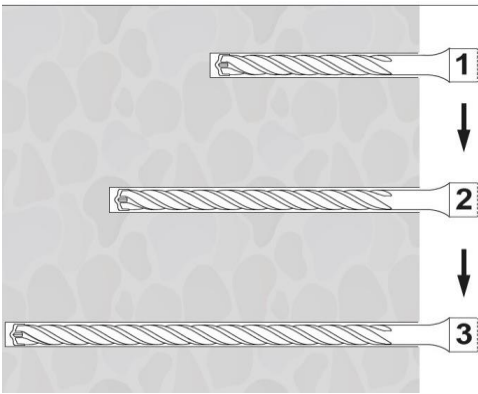

Indossare guanti da lavoro



Indossare maschera di protezione

# ECEF SCHEDA TECNICA

## UTENSILI PER EDILIZIA

FAMIGLIA	00500																									
ISTRUZIONI PER LA REALIZZAZIONE DI FORI PROFONDI		<p>Si raccomanda di iniziare il foro con una punta del diametro prestabilito, ma con una lunghezza inferiore.</p> <p>Proseguire con una punta di lunghezza maggiore, per finire il foro con la punta più lunga.</p>																								
RACCOMANDAZIONI PER L'UTILIZZO DEI MARTELLI PERFORATORI E TASSELLATORI	<p>Ø mm <b>SDS-PLUS</b> </p> <table border="1"> <caption>Application Ranges for SDS-PLUS Drills</caption> <thead> <tr> <th>Diameter Range (mm)</th> <th>Optimal Range (mm)</th> <th>Possible Range (mm)</th> <th>Risky Range (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>&lt; 2,5</td> <td>0 - 14</td> <td>14 - 24</td> <td>0 - 0</td> </tr> <tr> <td>2,5</td> <td>0 - 16</td> <td>16 - 26</td> <td>0 - 6</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0 - 19</td> <td>19 - 28</td> <td>0 - 8</td> </tr> <tr> <td>3 - 4</td> <td>0 - 23</td> <td>23 - 30</td> <td>0 - 12</td> </tr> <tr> <td>4 - 6</td> <td>0 - 28</td> <td>28 - 32</td> <td>0 - 14</td> </tr> </tbody> </table> <p> <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 10px; background-color: darkblue; margin-right: 5px;"></span> Campo di applicazione ottimo  <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 10px; background-color: blue; margin-right: 5px;"></span> Possibile ambito di applicazione  <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 10px; background-color: grey; margin-right: 5px;"></span> Ambito applicazione a rischio (usura precoce/rottura) </p>	Diameter Range (mm)	Optimal Range (mm)	Possible Range (mm)	Risky Range (mm)	< 2,5	0 - 14	14 - 24	0 - 0	2,5	0 - 16	16 - 26	0 - 6	3	0 - 19	19 - 28	0 - 8	3 - 4	0 - 23	23 - 30	0 - 12	4 - 6	0 - 28	28 - 32	0 - 14	<p>I moderni tassellatori hanno una grande forza di impatto; pertanto è importante utilizzare la giusta macchina per ciascun utensile.</p> <p>In egual modo le situazioni di lavoro difficili come ad esempio la foratura del cemento armato necessitano uno specifico utilizzo degli utensili e delle macchine.</p> <p>Lo schema qui a fianco suggerisce l'utilizzo di macchine in base al loro peso, al diametro delle punte e alla profondità dei fori.</p>
Diameter Range (mm)	Optimal Range (mm)	Possible Range (mm)	Risky Range (mm)																							
< 2,5	0 - 14	14 - 24	0 - 0																							
2,5	0 - 16	16 - 26	0 - 6																							
3	0 - 19	19 - 28	0 - 8																							
3 - 4	0 - 23	23 - 30	0 - 12																							
4 - 6	0 - 28	28 - 32	0 - 14																							