



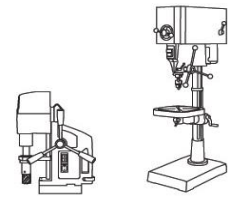


ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA	07020
DESCRIZIONE	ALLARGAFORI A GRADINO 12mm PER ALLARGARE FORI SU LAMIERE E TUBI - ACCIAIO HSS FRESATO - ATTACCO WELDON 19 mm - 3/4"
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	HSS M2 (6542)
COMPOSIZIONE %	C 0,84-0,88 - Si 0,30-0,43 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0.028 - S ≤ 0,009 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,55-4,80 - W 5,55-5,80 - V 1,80-1,90 - Nb 0,04-0,06 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio - Nb=Niobio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	64-65 HRC
CODOLO	WELDON 19 mm - 3/4"
AFFILATURA	<p>possibilita' di due affilature in testa:</p> <p>AUTOCENTRANTE - STARTER </p> <p>SOLO ALLARGAFORI - FOLLOW-ON </p>
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio liscio - taglienti rettificati finitura nera tramite ossidazione a vapore
IMPIEGO	<p>METALLI LEGGERI - ACCIAIO DOLCE - ACCIAIO LEGATO - GHISA METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R ≤ 800 N/mm²</p> 
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	<p>Su trapani con base magnetica e attacco Weldon (3/4" - 19,00 mm), in alternativa è possibile utilizzare un trapano a colonna con uno specifico mandrino da cono morse a weldon.</p> 
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante l'utilizzo dove richiesto
CONFEZIONE	IN CONFEZIONE DI PLASTICA APPENDIBILE DA 1 pc.