

ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA	06570
DESCRIZIONE	MASCHI CONICI IN ACCIAIO AL CROMO - A MANO/MACCHINA FILETTATURA CONICA AMERICANA NPT (CONICITA' 1/16)
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	CrV GCr15 - GB/T 18254
COMPOSIZIONE	C 0,95-1,05 - Si 0,15-0,35 - Mn 0,25-0,45 - P ≤ 0,025 - S ≤ 0,02 - Cr 1,40-1,65 Mo ≤ 0,10 - Ni ≤ 0,25 - Cu ≤ 0,25 - Ti ≤ 0,005 - Al ≤ 0,05 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Rame - Ti=Titanio - Al=Alluminio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	62-63 HRC
ANGOLO SPIRALE	60°
ANSI	B 2.1
CONICITA'	1/16"
CODOLO	QUADRATO
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TOLLERANZE	H6 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033
FILETTATURA	CONICA AMERICANA NPT
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura lucida
IMPIEGO	FERRO - ACCIAIO DOLCE - ACCIAIO LEGATO METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R ≤ 600 N/mm ² 
UTILIZZO	a mano/macchina
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante il taglio dove richiesto
CONFEZIONE	SINGOLA
ESPULSIONE MATERIALE	il TRUCCIOLO non è convogliato. Tipica nei maschi a mano e nei maschi ad utilizzo generico. Ideale per trucioli a polvere (ghise) 

ESPULSIONE NORMALE

ECEF

SCHEMA TECNICA

UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA

06570

TABELLA PREFORO

\varnothing	H preforo
1/8"x27	8,50 mm
1/4"x18	11,20 mm
3/8"x18	14,50 mm
1/2"x14	18,00 mm
3/4"x14	23,00 mm
1"x11,5	29,00 mm

CONSIGLI PER LA SICUREZZA

Usare sempre gli occhiali di protezione



In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito



Indossare guanti da lavoro