

ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA	06530
DESCRIZIONE	SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE TCT - CORPO HSS M3 - DENTATURA VARIABILE A SPOGLIA POSITIVA SENZA FALSO DENTE SULLA SALDATURA
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO CORPO	HSS M3/1 BIMETALLICO
COMPOSIZIONE %	C 1,20 - Cr 4,10 - Mo 5,0 - W 6,20 - V 3,0 C=Carbonio - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno - W=Tungsteno - V=Vanadio -
TIPO DI DENTI	CARBURO DI TUNGSTENO H.M. ISO K20=Vickers 1710
SALDATURA DENTI	BRAZE TEC 5600 ISO 3677
DUREZZA PLACCHETTA	78 HRC
GRADI TEMPERA	1000°
AFFILATURA DENTI	DENTATURA VARIABILE A SPOGLIA POSITIVA Z 4-6
ALTEZZE UTENSILE	TOTALE 40 mm - UTILE 30 mm
MASSIMO SPESSORE FORABILE	30 mm: su plastica, truciolato e legno 3 mm su lamierini
FABBRICAZIONE	Studio geometrico della disposizione dei denti per evitare il falso dente. in corrispondenza della saldatura. Basi delle tazze saldate prima della tempera, per assicurare una perfetta rotondità dell'utensile Fresatura dei denti con macchine made in USA Saldatura automatica a induzione con trimetallico delle placchette
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - liscio - denti rettificati - colore bianco
IMPIEGO	METALLI LEGGERI - LEGNO LAMINATO - TRAVE - LEGNO NATURALE PLASTICA - CARTONGESSO - OTTONE - ACCIAIO INOX - ALLUMINIO FERRO - METALLI 
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali deve essere disabilitata la funzione percussione, bassa velocità ed alta pressione, meglio se possibile utilizzare un trapano a colonna.
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante l'utilizzo dove richiesto
CONFEZIONE	PRESENTAZIONE SU APPENDINO DA 1 pc.

ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA		06530							
TABELLA CONVERSIONE VELOCITA' periferica - GIRI/MINUTO - DIAMETRO									
diametro Ø		MATERIALE						ACCIAIO	
mm	pollici	CARTONGESSO	PLASTICA	LEGNO	ALLUMINIO	OTTONE	METALLI	FERRO	INOX
19	3/4	670	500	670	635	560	400	400	400
20	25/32	670	500	670	635	560	400	400	400
21	53/64	670	500	670	635	560	400	400	400
22	7/8	670	500	670	635	560	400	400	400
24	15/16	670	500	670	635	560	400	400	400
25	1"	510	350	510	450	400	300	300	300
27	1"1/16	510	350	510	450	400	300	300	300
29	1"9/64	510	350	510	450	400	300	300	300
30	1"1/8	510	350	510	450	400	300	300	300
32	1"1/4	510	350	510	450	400	300	300	300
33	1"19/64	390	300	390	375	330	250	250	250
35	1"3/8	390	300	390	375	330	250	250	250
38	1"1/2	390	300	390	375	330	250	250	250
40	1"9/16	320	250	320	305	270	210	210	210
41	1"5/8	320	250	320	305	270	210	210	210
43	1"11/16	320	250	320	305	270	210	210	210
44	1"3/4	320	250	320	305	270	210	210	210
46	1"13/16	280	220	280	270	240	180	180	180
48	1"7/8	280	220	280	270	240	180	180	180
51	2"	280	220	280	270	240	180	180	180
52	2"3/64	250	200	250	240	210	160	160	160
54	2"1/8	250	200	250	240	210	160	160	160
57	2"1/4	250	200	250	240	210	160	160	160
60	2"3/8	230	170	230	220	190	140	140	140
64	2"33/64	230	170	230	220	190	140	140	140
65	2"9/16	200	150	200	195	170	130	130	130
67	2"41/64	200	150	200	195	170	130	130	130
70	2"3/4	200	150	200	195	170	130	130	130
73	2"7/8	180	130	180	179	150	115	115	115
76	3"	180	130	180	179	150	115	115	115
79	3"7/64	180	130	180	179	150	115	115	115
83	3"17/64	160	120	160	150	130	100	100	100
86	3"25/64	160	120	160	150	130	100	100	100
89	3"1/2	160	120	160	150	130	100	100	100
92	3"5/8	140	100	140	135	120	90	90	90
102	4"1/64	130	90	130	120	110	80	80	80
111	4"3/8	120	80	120	105	100	75	75	75
114	4"31/64	120	80	120	105	100	75	75	75
121	4"49/64	120	80	120	105	100	75	75	75
127	5"	100	70	100	85	85	60	60	60