

# ECEF

## SCHEDA TECNICA

### UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA	06140
DESCRIZIONE	SVASATORI A 3 TAGLIENTI 90° IN ACCIAIO HSS ATTACCO WELDON 19 mm-3/4"
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	HSS M2 (6542)
COMPOSIZIONE %	C 0,84-0,88 - Si 0,30-0,43 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0.028 - S ≤ 0,009 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,55-4,80 - W 5,55-5,80 - V 1,80-1,90 - Nb 0,04-0,06 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio - Nb=Niobio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	64-65 HRC
DIN	335C
CODOLO	WELDON 19mm - 3/4"
ANGOLO DELLA TESTA	90° 
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TOLLERANZE	H8 in mm 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio - finitura brillante
IMPIEGO	METALLI LEGGERI - ACCIAIO DOLCE - ACCIAIO LEGATO - GHISA - ALLUMINIO - OTTONE - LEGHE METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R ≤ 800 N/mm <sup>2</sup> 
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani con base magnetica e attacco Weldon (3/4" - 19,00 mm), in alternativa è possibile utilizzare un trapano a colonna con uno specifico mandrino da cono morse a weldon. 
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante la svasatura dove richiesto
CONFEZIONE	IN CONFEZIONE SINGOLA DI PLASTICA APPENDIBILE