

ECEF SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA	05710
DESCRIZIONE	SVASATORI A 3 TAGLIENTI - ANGOLO 60° - IN ACCIAIO HSS M2 - DIN 334C CODOLO CILINDRICO
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	HSS M2 (6542)
COMPOSIZIONE %	C 0,84-0,88 - Si 0,30-0,43 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0,028 - S ≤ 0,009 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,55-4,80 - W 5,55-5,80 - V 1,80-1,90 - Nb 0,04-0,06 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio - Nb=Niobio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	64-65 HRC
DIN	334C
CODOLO	CILINDRICO
ANGOLO DELLA TESTA	60° 
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TOLLERANZE	H8 in mm 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio - finitura brillante
IMPIEGO	METALLI LEGGERI - ACCIAIO DOLCE - ACCIAIO LEGATO - GHISA - ALLUMINIO - OTTONE - LEGHE METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R ≤ 800 N/mm ² 
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali deve essere disabilitata la funzione percussione, bassa velocità ed alta pressione, meglio se possibile utilizzare un trapano a colonna.
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante il taglio dove richiesto
CONFEZIONE	IN CONFEZIONE DI PLASTICA APPENDIBILE 6,30 - 31,5 mm = 1 pc.