
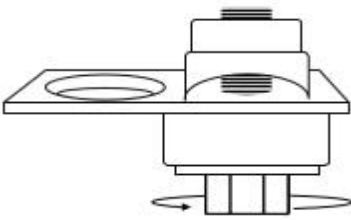



ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA	05610
DESCRIZIONE	PUNZONE IN METALLO CON CUSCINETTO - FINITURA NERA PER FORI PRECISI SUI METALLI - PLASTICHE - VETRORESINE
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	C45 - EN 10083-2
COMPOSIZIONE	C 0,42-0,50 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0,045 - S ≤ 0,045 - Cr ≤ 0,40 Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 - Cr+Mo+Ni ≤ 0,63 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Rame - Ti=Titanio - Al=Alluminio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	HRC 62-63
UTILIZZO	MANUALE 
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO)
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	finitura nera
IMPIEGO	METALLI LEGGERI - ACCIAIO DOLCE - LAMIERA INOSSIDABILE - ALLUMINIO - OTTONE - RAME - PLASTICA - VETRORESINA 
MASSIMI SPESSORI DI TAGLIO	LAMIERE DI METALLO e ACCIAI = 2 mm - LAMIERE INOX = 1,2 mm PLASTICHE = 2,5 mm
RACCOMANDAZIONE	NON UTILIZZARE CON TRAPANI e AVVITATORI EFFETTUARE UN PREFORO DI 8,5 mm sul materiale da tagliare
CONFEZIONE	IN CONFEZIONE DI PLASTICA 16,50 - 40,50 mm = 1 pc.