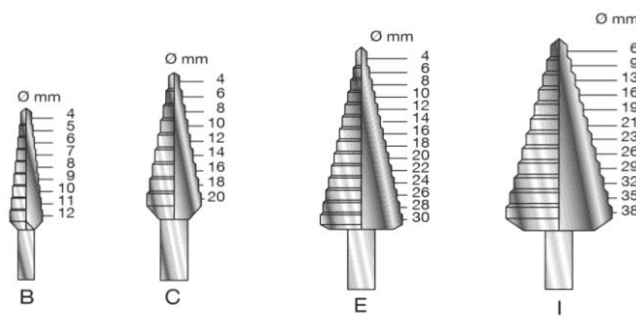


# ECEF SCHEDA TECNICA

## UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA	05440
DESCRIZIONE	ALLARGAFORI A GRADINO PROFES.- TAGLIENTI ELICOIDALI - TESTA CON AFFILATURA TURBO - ACCIAIO HSS FRESATO - CODOLO CILINDRICO
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	HSS M2 (6542)
COMPOSIZIONE %	C 0,84-0,88 - Si 0,30-0,43 - Mn 0,25-0,35 - P $\leq$ 0.028 - S $\leq$ 0,009 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,55-4,80 - W 5,55-5,80 - V 1,80-1,90 - Nb 0,04-0,06 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio - Nb=Niobio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	64-65 HRC
CODOLO	CILINDRICO
AFFILATURA	AUTOCENTRANTE TURBO 
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - liscio - taglienti rettificati - finitura brillante
IMPIEGO	METALLI - ACCIAI - ACCIAIO LEGATO - GHISA - LEGHE PESANTI METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R $\leq$ 950 N/mm <sup>2</sup> 
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali deve essere disabilitata la funzione percussione, bassa velocità ed alta pressione, meglio se possibile utilizzare un trapano a colonna.
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante l'utilizzo dove richiesto
CONFEZIONE	IN CONFEZIONE DI PLASTICA APPENDIBILE DA 1 pc.

**ECEF****SCHEDA TECNICA**  
**UTENSILI PER METALLO**

FAMIGLIA	05440
FORME	 <p>Technical drawings of four drill bit forms (B, C, E, I) with diameter scales in mm.</p> <ul style="list-style-type: none"><li><b>Form B:</b> Diameter scale: 4, 5, 6, 7, 8, 10, 11, 12 mm.</li><li><b>Form C:</b> Diameter scale: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm.</li><li><b>Form E:</b> Diameter scale: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 mm.</li><li><b>Form I:</b> Diameter scale: 6, 9, 13, 16, 19, 21, 23, 26, 29, 32, 35, 38 mm.</li></ul>