

ECEF SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA	05390
DESCRIZIONE	MASCHI A MACCHINA HSS-G SINISTRI CON FILETTATURA METRICA ISO PASSO GROSSO-IMBOCCO CORTO "C" - SCANALATURE A SPIRALE SINISTRA 35° - GAMBO RINFORZATO
IMMAGINE PRODOTTO	<p>da M3 a M6 </p> <p>da M8 a M10 </p>
TIPO D'ACCIAIO	HSS AISI M2 plus
COMPOSIZIONE	C 0,84-0,88 - Si 0,30-0,43 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0,028 - S ≤ 0,009 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,80-5,00 - W 6,00-6,20 - V 1,80-2,00 - Nb 0,04-0,06 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo Cr=Cromo - Mo=Molibdeno - W=Tungsteno - V=Vanadio - Nb=Niobio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	64-65 HRC
DIN	371/C 35°
FORI	CIECHI
SCANALATURE	SPIRALE SINISTRA 35°
CODOLO	QUADRATO
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TOLLERANZE	H6 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura lucida
IMPIEGO	FERRO - ACCIAIO DOLCE - ACCIAIO BASSO LEGATO METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R ≤ 800 N/mm ²
	
UTILIZZO	macchina
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante il taglio dove richiesto
CONFEZIONE	SINGOLA
ESPULSIONE MATERIALE	il TRUCIOLO viene incanalato nella direzione contraria all'avanzamento del maschio. Tipica nei maschi per fori ciechi a 35°.
	 <p>RETROESPULSIONE ACCENTUATA</p>

ECEF

SCHEDA TECNICA UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA

05390

TABELLA PREFORO

\varnothing H preforo	
MASCHIO A PUNTA	
M3	2,50 mm
M4	3,30 mm
M5	4,20 mm
M6	5,00 mm
MASCHIO TESTA PIATTA	
M8	6,80 mm
M10	8,50 mm

Materiale da lavorare	Velocità di taglio (m/min.)	Refriger.
Acciaio basso legato	10 ÷ 20	
Acciai refrattari, Acciai per utensili	4 ÷ 8	
Acciai R>750 N/mm ²	2 ÷ 5	
Acciaio inox	5 ÷ 10	
Leghe speciali	2 ÷ 4	
Ghisa malleabile	6 ÷ 12	
Ottone	10 ÷ 15	
Bronzo	6 ÷ 15	
Alluminio	10 ÷ 20	
Titanio	3 ÷ 4	
Plastica e materiali termoplastici	5 ÷ 15	

CONSIGLI PER LA SICUREZZA



Usare sempre gli occhiali di protezione



In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito



Indossare guanti da lavoro