



FAMIGLIA	04620
DESCRIZIONE	FRESE ROTATIVE IN HSS TAGLIO UNIVERSALE
IMMAGINE PRODOTTO	
FIGURA	C FORMA CILINDRO SMUSSATO COD. USA SC
TIPO D'ACCIAIO	HSS 4341
COMPOSIZIONE %	C 0,88-0,92 - Si 0,85-0,98 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0.003 - S ≤ 0,009 Cr 3,95-4,05 - Mo 2,55-2,65 - W 3,55-3,65 - V 1,25-1,35 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	62-64 HRC
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
AFFILATURA	Affilatura CBN
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio - finitura brillante
IMPIEGO	FERRO - ACCIAIO E FUSIONI DI ACCIAIO - ALLUMINIO - GHISA MATERIALI NON FERROSI METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R ≤ 600 N/mm ² 
CONSIGLI PER L'UTILIZZO	1) Utilizzare il numero di giri più elevato possibile. 2) Verificare sempre lo stato d'uso del mandrino: utilizzare solo mandrini senza errori di concentricità. Colpi usurano prematuramente l'utensile. 4) In caso di scarsa asportazione di materiale (sbavatura, fasatura, lavorazioni leggere di superfici) si può aumentare il numero di giri. 5) Lavorando materiali fortemente intasanti è consigliabile l'uso di lubrificanti (grasso, petrolio) per evitare che la dentatura si impasti.
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su smerigliatrici elettriche - Avvitatori
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante il taglio dove richiesto
CONFEZIONE	CONFEZIONE IN PLASTICA UNITARIA

ECEF SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA	04620	
VELOCITA' DI TAGLIO IN FUNZIONE DEI MATERIALI E DEL TIPO DI LAVORAZIONE		
MATERIALI	TIPO DI LAVORAZIONE	Numero di giri al minuto
Metallo Leggero	Finitura	4000 - 5000
Ottone - Bronzo	Sgrossatura	2000 -3000
Acciaio dolce	Sgrossatura	900 - 1400
Alluminio	Finitura	4000 - 5000
Ghisa	Sgrossatura	900 - 1400

CONSIGLI PER LA SICUREZZA



Usare sempre gli occhiali di protezione



In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito



Indossare guanti da lavoro