

ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER METALLO

| | |
|--------------------------------|---|
| FAMIGLIA | 03810 |
| DESCRIZIONE | MANDRINO CONO MORSE PER FRESE WELDON |
| IMMAGINE PRODOTTO |  |
| TIPO D'ACCIAIO | C45 |
| COMPOSIZIONE % | C 0,42-0,50 - Si 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0.030 - S ≤ 0,035 Cr ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 - Ni ≤ 0,40 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo Cr=Cromo - Mo=Molibdeno - Ni=Nikel |
| GRADI TEMPERA | 860° |
| DUREZZA | 23 HRC |
| DIN | 2185 |
| CODOLO maschio | cono morse da CM2 CM3 |
| CODOLO femmina | WELDON 19,05 mm - DIN 10 e ISO |
| FABBRICAZIONE | fresatura |
| TOLLERANZE | H8 in mm 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033 |
| TRATTAMENTO SUPERFICIALE | Acciaio naturale - rettificato - liscio - finitura brillante |
| ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO | trapani a colonna e stazionari |
| CONFEZIONE | IN CONFEZIONE DI PLASTICA SINGOLA |