



FAMIGLIA	03670
DESCRIZIONE	FRESE ROTATIVE IN HSS TAGLIO UNIVERSALE
IMMAGINE PRODOTTO	
FIGURA	B FORMA CILINDRO CON TAGLIENTE COD. USA SB
TIPO D'ACCIAIO	HSS 4341
COMPOSIZIONE %	C 0,88-0,92 - Si 0,85-0,98 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0.003 - S ≤ 0,009 Cr 3,95-4,05 - Mo 2,55-2,65 - W 3,55-3,65 - V 1,25-1,35 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	62-64 HRC
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
AFFILATURA	Affilatura CBN
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio - finitura brillante
IMPIEGO	<p>FERRO - ACCIAIO E FUSIONI DI ACCIAIO - ALLUMINIO - GHISA MATERIALI NON FERROSI METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R ≤ 600 N/mm<sup>2</sup></p> 
CONSIGLI PER L'UTILIZZO	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Utilizzare il numero di giri più elevato possibile.</li> <li>2) Verificare sempre lo stato d'uso del mandrino: utilizzare solo mandrini senza errori di concentricità. Colpi usurano prematuramente l'utensile.</li> <li>3) In caso di scarsa asportazione di materiale (sbavatura, fasatura, lavorazioni leggere di superfici) si può aumentare il numero di giri.</li> <li>4) Lavorando materiali fortemente intasanti è consigliabile l'uso di lubrificanti (grasso, petrolio) per evitare che la dentatura si impasti.</li> </ol>
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su smerigliatrici elettriche - Avvitatori
RACCOMANDAZIONE CONFEZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante il taglio dove richiesto CONFEZIONE IN PLASTICA UNITARIA

# ECEF SCHEDA TECNICA

## UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA	03670	
VELOCITA' DI TAGLIO IN FUNZIONE DEI MATERIALI E DEL TIPO DI LAVORAZIONE		
MATERIALI	TIPO DI LAVORAZIONE	Numero di giri al minuto
Metallo Leggero	Finitura	4000 - 5000
Ottone - Bronzo	Sgrossatura	2000 -3000
Acciaio dolce	Sgrossatura	900 - 1400
Alluminio	Finitura	4000 - 5000
Ghisa	Sgrossatura	900 - 1400

### CONSIGLI PER LA SICUREZZA



*Usare sempre gli occhiali di protezione*



*In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito*



*Indossare guanti da lavoro*