
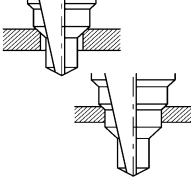



ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA	03620
DESCRIZIONE	ALLARGAFORI A GRADINO PER ALLARGARE FORI SU LAMIERE E TUBI - TAGLIANTI ELICOIDALI - ACCIAIO COBALTO+TiALN - CODOLO CILINDRICO
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	HSS AISI M35 + rivestimento TITANIO/ALLUMINIO
COMPOSIZIONE %	C 0,88-0,93 - Si 0,30-0,43 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0.028 - S ≤ 0,009 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,75-4,90 - W 5,95-6,20 - V 1,75-1,90 - Co 4,55-4,70 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Cr=Cromo - Mo=Molibdeno - W=Tungsteno - V=Vanadio - Co=Cobalto
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	65-66 HRC
CODOLO	CILINDRICO
AFFILATURA	AUTOCENTRANTE 
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESEA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - liscio - taglienti rettificati - finitura TITANIO-ALLUMINIO che garantisce una resistenza massima al calore (fino a 800°)
IMPIEGO	ACCIAIO LEGATO - METALLI - ACCIAIO INOX - ALLUMINIO - GHISA LEGHE PESANTI - OTTONE METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R ≤ 1400 N/mm ² 
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali deve essere disabilitata la funzione percussione, bassa velocità ed alta pressione, meglio se possibile utilizzare un trapano a colonna.
RACCOMANDAZIONE	taglio a secco - il rivestimento TiALN scaldandosi penetra nel corpo dell'utensile garantendo un'autolubrificazione e resistenza fino a 800°
CONFEZIONE	IN CONFEZIONE DI PLASTICA APPENDIBILE DA 1 pc.

FAMIGLIA

03620

FORME

