


ECEF SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA	01790
DESCRIZIONE	MASCHI A MACCHINA HSS-CO TIALN CON FILETTATURA METRICA ISO PASSO GROSSO-IMBOCCO CORTO "C" - SCANALATURE A SPIRALE DESTRA 15° - GAMBO PASSANTE
IMMAGINE PRODOTTO	da M12 a M24 
TIPO D'ACCIAIO	HSS AISI M35 + rivestimento TITANIO/ALLUMINIO
COMPOSIZIONE	C 0,88-0,93 - Si 0,30-0,43 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0,028 - S ≤ 0,009 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,75-4,90 - W 5,95-6,20 - V 1,75-1,90 - Co 4,55-4,70 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Cr=Cromo - Mo=Molibdeno - W=Tungsteno - V=Vanadio - Co=Cobalto
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	65-66 HRC
DIN	376/C 15°
FORI	CIECHI
SCANALATURE	SPIRALE DESTRA 15°
CODOLO	QUADRATO
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo. La copertura TiAIN garantisce alta resistenza alle alte temperature
TOLLERANZE	H6 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura lucida sul gambo - finitura nera sulla filettatura per la copertura TiAIN
IMPIEGO	ACCIAIO LEGATO - METALLI - ACCIAIO INOX - GHISA LEGHE PESANTI METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R ≤ 1000 N/mm ²
	 ACCIAIO LEGATO  METALLI  ACCIAIO INOX  GHISA  LEGHE PESANTI
UTILIZZO	macchina
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante il taglio dove richiesto
CONFEZIONE	SINGOLA
ESPULSIONE MATERIALE	il TRUCCIOLO viene incanalato nella direzione contraria all'avanzamento del maschio. Tipica nei maschi per fori ciechi a 15°. Adatto ad utilizzi generici e fori ciechi.
	

ECEF SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA

01790

TABELLA PREFORO

∅ H
preforo

MASCHIO TESTA PIATTA	
M12	10,20 mm
M14	12,00 mm
M16	14,00 mm
M18	15,50 mm
M20	17,50 mm
M22	19,50 mm
M24	21,00 mm

Materiale da lavorare	Velocità di taglio (m/min.)	Refriger.
Acciaio basso legato	10 ÷ 20	
Acciai refrattari, Acciai per utensili	4 ÷ 8	
Acciai R>1300 N/mm ²	2 ÷ 5	
Acciaio inox	5 ÷ 10	
Leghe speciali	2 ÷ 4	
Ghisa malleabile	6 ÷ 12	
Ottone	10 ÷ 15	
Bronzo	6 ÷ 15	
Alluminio	10 ÷ 20	
Titanio	3 ÷ 4	
Plastica e materiali termoplastici	5 ÷ 15	

CONSIGLI PER LA SICUREZZA



Usare sempre gli occhiali di protezione



In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito



Indossare guanti da lavoro