

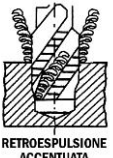


ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA	01730
DESCRIZIONE	MASCHI A MACCHINA HSS-CO CON FILETTATURA METRICA ISO PASSO GROSSO-IMBOCCO CORTO "C" - SCANALATURE A SPIRALE DESTRA 35° - GAMBO PASSANTE
IMMAGINE PRODOTTO	da M8 a M24 
TIPO D'ACCIAIO	HSS AISI M35
COMPOSIZIONE	C 0,88-0,93 - Si 0,30-0,43 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0,028 - S ≤ 0,009 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,75-4,90 - W 5,95-6,20 - V 1,75-1,90 - Co 4,55-4,70 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Cr=Cromo - Mo=Molibdeno - W=Tungsteno - V=Vanadio - Co=Cobalto
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	65-66 HRC
DIN	376/C 35°
FORI	CIECHI
SCANALATURE	SPIRALE DESTRA 35°
CODOLO	QUADRATO
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TOLLERANZE	H6 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura lucida
IMPIEGO	ACCIAIO LEGATO - METALLI - ACCIAIO INOX - GHISA LEGHE PESANTI METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R ≤ 900 N/mm 
UTILIZZO	macchina
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante il taglio dove richiesto
CONFEZIONE	SINGOLA
ESPULSIONE MATERIALE	il TRUCIOLO viene incanalato nella direzione contraria all' avanzamento del maschio. Tipica nei maschi per fori ciechi a 35°. 

ECEF

SCHEDA TECNICA UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA


01730

TABELLA PREFORO

∅ H
preforo

MASCHIO TESTA PIATTA

M12	10,20 mm
M14	12,00 mm
M16	14,00 mm
M18	15,50 mm
M20	17,50 mm
M22	19,50 mm
M24	21,00 mm

<i>Materiale da lavorare</i>	<i>Velocità di taglio (m/min.)</i>	<i>Refriger.</i>
Acciaio basso legato	10 ÷ 20	
Acciai refrattari, Acciai per utensili	4 ÷ 8	
Acciai R>850 N/mm ²	2 ÷ 5	
Acciaio inox	5 ÷ 10	
Leghe speciali	2 ÷ 4	
Ghisa malleabile	6 ÷ 12	
Ottone	10 ÷ 15	
Bronzo	6 ÷ 15	
Alluminio	10 ÷ 20	
Titanio	3 ÷ 4	
Plastica e materiali termoplastici	5 ÷ 15	

CONSIGLI PER LA SICUREZZA



Usare sempre gli occhiali di protezione



In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito



Indossare guanti da lavoro