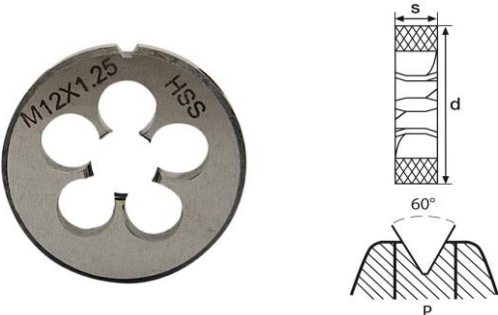
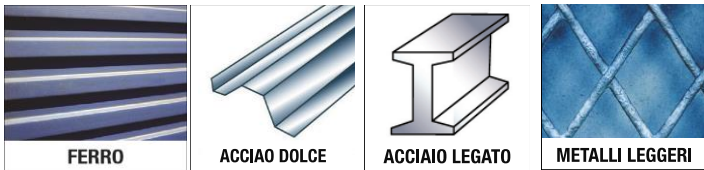


ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA	01380
DESCRIZIONE	FILETIERE TONDE IN HSS - FILETTURA METRICA ISO PASSO FINE
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	HSS 4341
COMPOSIZIONE	C 0,88-0,92 - Si 0,85-0,98 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0.003 - S ≤ 0,009 Cr 3,95-4,05 - Mo 2,55-2,65 - W 3,55-3,65 - V 1,25-1,35 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	63-64 HRC
DIN	223
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TOLLERANZE	g6 1/3=-0,002/-0,008 - 3/6=-0,004/-0,012 - 6/10=-0,005/-0,014 - 10/18=-0,006/-0,017 18/25=-0,007/-0,020
FILETTATURA	METRICA ISO
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura lucida
IMPIEGO	FERRO - ACCIAIO DOLCE - ACCIAIO BASSO LEGATO METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R ≤ 800 N/mm ²
	
UTILIZZO	a mano
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante il taglio dove richiesto
CONFEZIONE	SINGOLA

ECEF

SCHEMA TECNICA

UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA

01380

DIAMETRO - FILETTATURA ESTERNA - DIAMETRO ESTERNO

∅	DIAMETRO d mm	
	LAVORABILE	diam. Est.
M 6x0,75	5,90 mm	20
M 8x0,75	7,90 mm	25
M 8x1,00	7,88 mm	25
M 10x1,00	9,88 mm	30
M 10x1,25	9,86 mm	30
M 12x1,00	11,88 mm	38
M 12x1,25	11,86 mm	38
M 12x1,50	11,85 mm	38
M 14x1,00	13,88 mm	38
M 14x1,25	13,86 mm	38
M 14x1,50	13,85 mm	38
M 16x1,50	15,85 mm	45
M 18x1,50	17,85 mm	45
M 20x1,50	19,85 mm	45
M 22x1,50	21,85 mm	55
M 24x1,50	23,85 mm	55

CONSIGLI PER LA SICUREZZA



Usare sempre gli occhiali di protezione



In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito



Indossare guanti da lavoro