
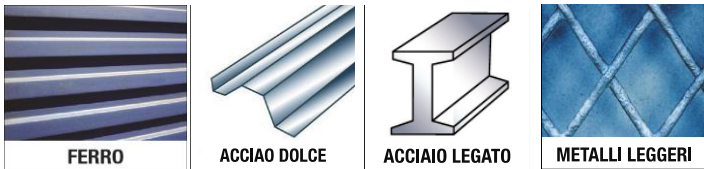
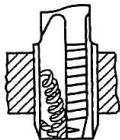


# ECEF

## SCHEDA TECNICA

### UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA	01350
DESCRIZIONE	MASCHIO SINGOLO FINITORE HSS - FILETTATURA METRICA ISO PASSO GROSSO
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	HSS 4341
COMPOSIZIONE	C 0,88-0,92 - Si 0,85-0,98 - Mn 0,25-0,35 - P $\leq$ 0.003 - S $\leq$ 0,009 Cr 3,95-4,05 - Mo 2,55-2,65 - W 3,55-3,65 - V 1,25-1,35 <small>C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio</small>
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	63-64 HRC
DIN	352
ANGOLO SPIRALE	0°
CODOLO	QUADRATO
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TOLLERANZE	H6 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033
FILETTATURA	METRICA ISO DIN 13
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura lucida
IMPIEGO	FERRO - ACCIAIO DOLCE - ACCIAIO BASSO LEGATO METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R $\leq$ 800 N/mm 
UTILIZZO	a mano
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante il taglio dove richiesto
CONFEZIONE	SINGOLA
ESPULSIONE MATERIALE	il TRUCCIOLO non è convogliato. Tipica nei maschi a mano e nei maschi ad utilizzo generico. Ideale per trucioli a polvere ( ghise ) 

ESPULSIONE NORMALE

FAMIGLIA

01350

## TABELLA PREFORO

$\varnothing$	H preforo
<b>M 3</b>	2,50 mm
<b>M 4</b>	3,30 mm
<b>M 5</b>	4,20 mm
<b>M 6</b>	5,00 mm
<b>M 8</b>	6,80 mm
<b>M 10</b>	8,50 mm
<b>M 12</b>	10,20 mm
<b>M 14</b>	12,00 mm
<b>M 16</b>	14,00 mm
<b>M 18</b>	15,50 mm
<b>M 20</b>	17,50 mm
<b>M 22</b>	19,50 mm
<b>M 24</b>	21,00 mm
<b>M 27</b>	24,00 mm
<b>M 30</b>	26,50 mm

### CONSIGLI PER LA SICUREZZA



*Usare sempre gli occhiali di protezione*



*In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito*



*Indossare guanti da lavoro*