


ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA	01340
DESCRIZIONE	SERIE TRE MASCHI A MANO HSS - FILETTATURA METRICA ISO PASSO GROSSO
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	HSS 4341
COMPOSIZIONE	C 0,88-0,92 - Si 0,85-0,98 - Mn 0,25-0,35 - P \leq 0.003 - S \leq 0,009 Cr 3,95-4,05 - Mo 2,55-2,65 - W 3,55-3,65 - V 1,25-1,35 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	63-64 HRC
DIN	352
ANGOLO SPIRALE	0°
CODOLO	QUADRATO
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TOLLERANZE	H6 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033
FILETTATURA	METRICA ISO DIN 13
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura lucida
IMPIEGO	FERRO - ACCIAIO DOLCE - ACCIAIO BASSO LEGATO METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R \leq 800 N/mm ² 
UTILIZZO	a mano
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante il taglio dove richiesto
CONFEZIONE	SINGOLA
ESPULSIONE MATERIALE	il TRUCCIOLO non è convogliato. Tipica nei maschi a mano e nei maschi ad utilizzo generico. Ideale per trucioli a polvere (ghise)  ESPULSIONE NORMALE

ECEF

SCHEMA TECNICA

UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA

01340

TABELLA PREFORO

\varnothing	H preforo
M 2	1,60 mm
M 2,5	2,05 mm
M 2,6	2,10 mm
M 3	2,50 mm
M 3,5	2,90 mm
M 4	3,30 mm
M 4,5	3,70 mm
M 5	4,20 mm
M 6	5,00 mm
M 7	6,00 mm
M 8	6,80 mm
M 9	7,80 mm
M 10	8,50 mm
M 11	9,50 mm
M 12	10,20 mm
M 14	12,00 mm
M 16	14,00 mm
M 18	15,50 mm
M 20	17,50 mm
M 22	19,50 mm
M 24	21,00 mm
M 27	24,00 mm
M 30	26,50 mm

CONSIGLI PER LA SICUREZZA

Usare sempre gli occhiali di protezione



In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito



Indossare guanti da lavoro