


ECEF SCHEDA TECNICA

DISCHI E SEGHE CIRCOLARI

FAMIGLIA	06660						
DESCRIZIONE	DISCO DIAMANTATO DA TAGLIO PER FERRO - ACCIAI - METALLI						
IMMAGINE PRODOTTO							
DIMENSIONI MM	115 mm	125 mm	150 mm	180 mm	230 mm	350 mm	
DIMENSIONI POLLICI	4,5"	5"	6"	7"	9"	14"	
SPESSORE ANIMA	1,20 mm	1,20 mm	1,40 mm	1,80 mm	2,00 mm	2,50 mm	
SPESSORE DIAMANTE	1,40 mm	1,40 mm	1,60 mm	2,20 mm	2,40 mm	3,00 mm	
MAX R.P.M.	13.300	12.500	10.200	8.500	6.500	5.000	
FORO CENTRALE	22,23 mm						
TIPO D'ACCIAIO ANIMA	65 Mn						
COMPOSIZIONE ANIMA	C 0,62-0,70 - Si 0,17-0,37 - Mn 0,90-1,20 - P ≤ 0,035 - S ≤ 0,035 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,55-4,80 - W 5,55-5,80 - V 1,80-1,90 - Nb 0,04-0,06 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio - Nb=Niobio						
COMPOSIZIONE CORONA DIAMANTATA	CARBONIO PURO: C Granuli di DIAMANTE SINTETICO HPHT - Monocristallino ottaedrico con molti spigoli taglienti per un alto potere abrasivo						
DUREZZA DIAMANTE	scala Mohs 10 - Durezza Assoluta 1600 45 Kg alla rottura (Grit)						
FABBRICAZIONE	Tranciatura della lamina a freddo. La parte tagliente è ricoperta di granuli di diamante saldati al corpo con sistema VACUUM (vuoto-senza aria) per una migliore penetrazione dei granuli nel corpo in acciaio e una maggiore resistenza all'abrasione e alle alte temperature. Utilizzo di una speciale vernice/collo che reagisce chimicamente al procedimento di saldatura con il sistema Vacuum.						
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Verniciatura a getto d'inchiostro						
IMPIEGO	ACCIAIO DOLCE - ACCIAIO LEGATO - METALLI - GHISA - FERRO ACCIAIO INOX - ALLUMINIO						
	 ACCIAIO DOLCE	 ACCIAIO LEGATO	 METALLI	 METALLI LEGGERI	 GHISA	 FERRO	 ACCIAIO INOX
	 ALLUMINIO						

FAMIGLIA	06660
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	SMERIGLIATRICI ANGOLARI
CONSIGLI	Possibile utilizzo senz'acqua 
VANTAGGI	<p>1 - CAPACITA' DI TAGLIO: OLTRE I 1000 TAGLI per singolo disco</p> <p>2 - VITA DEL DISCO 30 VOLTE PIU' LUNGA rispetto ad un comune disco abrasivo</p> <p>3 - IL DIAMETRO NON SI RIDUCE DURANTE L'UTILIZZO, come avviene per tutti i dischi abrasivi. Il diametro rimane il medesimo per tutta la vita del disco</p> <p>4 - NON PRODUCE FASTIDIOSI ODORI come i comuni dischi abrasivi</p>



AVVISI DI SICUREZZA PERSONALE



Usare sempre occhiali di protezione





In caso di forte rumore indossare cuffie protettive

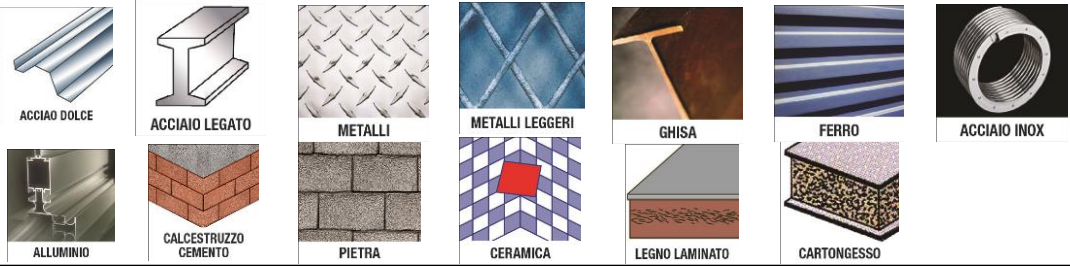







Indossare sempre i guanti

ECEF SCHEDA TECNICA

DISCHI E SEGHE CIRCOLARI

FAMIGLIA	06670						
DESCRIZIONE	DISCO DIAMANTATO DA TAGLIO MULTIUSO						
IMMAGINE PRODOTTO							
DIMENSIONI MM	115 mm	125 mm	150 mm	180 mm	230 mm	350 mm	
DIMENSIONI POLLICI	4,5"	5"	6"	7"	9"	14"	
SPESSORE ANIMA	1,20 mm	1,20 mm	1,40 mm	1,80 mm	2,00 mm	2,50 mm	
SPESSORE DIAMANTE	2,20 mm	2,20 mm	2,40 mm	2,80 mm	3,00 mm	3,50 mm	
MAX R.P.M.	13.300	12.500	10.200	8.500	6.500	5.000	
FORO CENTRALE	22,23 mm						
TIPO D'ACCIAIO ANIMA	65 Mn						
COMPOSIZIONE ANIMA	C 0,62-0,70 - Si 0,17-0,37 - Mn 0,90-1,20 - P ≤ 0.035 - S ≤ 0,035 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,55-4,80 - W 5,55-5,80 - V 1,80-1,90 - Nb 0,04-0,06 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio - Nb=Niobio						
COMPOSIZIONE CORONA DIAMANTATA	CARBONIO PURO: C Granuli di DIAMANTE SINTETICO HPHT - Monocristallino ottaedrico con molti spigoli taglienti per un alto potere abrasivo						
DUREZZA DIAMANTE	scala Mohs 10 - Durezza Assoluta 1600 35 Kg alla rottura (Grit)						
FABBRICAZIONE	Tranciatura della lamina a freddo. La parte tagliente è ricoperta di granuli di diamante saldati al corpo con sistema VACUUM (vuoto-senza aria) per una migliore penetrazione dei granuli nel corpo in acciaio e una maggiore resistenza all'abrasione e alle alte temperature. Utilizzo di una speciale vernice/colla che reagisce chimicamente al procedimento di saldatura con il sistema Vacuum.						
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Verniciatura a getto d'inchiostro						
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	SMERIGLIATRICI ANGOLARI 						

FAMIGLIA	06670
IMPIEGO	<p>ACCIAIO DOLCE - ACCIAIO LEGATO - METALLI - GHISA - FERRO ACCIAIO INOX - ALLUMINIO - CALCESTRUZZO - PIETRA - CERAMICA LEGNO LAMINATO - CARTONGESSO</p> 
CONSIGLI	<p>Possibile utilizzo con acqua e senz'acqua con il taglio ad acqua si allunga la vita dell'utensile</p>  
VANTAGGI	<p>1 - CAPACITA' DI TAGLIO OLTRE I 1000 TAGLI per singolo disco 2 - VITA DEL DISCO 10 VOLTE PIU' LUNGA rispetto ad un comune disco abrasivo 3 - IL DIAMETRO NON SI RIDUCE DURANTE L'UTILIZZO, come avviene per tutti i dischi abrasivi. Il diametro rimane il medesimo per tutta la vita del disco 4 - NON PRODUCE FASTIDIOSI ODORI come i comuni dischi abrasivi</p>
<p>AVVISI DI SICUREZZA PERSONALE</p>  <p><i>Usare sempre occhiali di protezione</i></p>  <p><i>In caso di forte rumore indossare cuffie protettive</i></p>  <p><i>Indossare sempre i guanti</i></p>	