





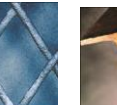
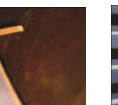






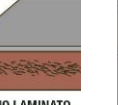







ECEF SCHEDA TECNICA

DISCHI E SEGHE CIRCOLARI

FAMIGLIA	06670						
DESCRIZIONE	DISCO DIAMANTATO DA TAGLIO MULTIUSO						
IMMAGINE PRODOTTO							
DIMENSIONI MM	115 mm	125 mm	150 mm	180 mm	230 mm	350 mm	
DIMENSIONI POLLICI	4,5"	5"	6"	7"	9"	14"	
SPESSORE ANIMA	1,20 mm	1,20 mm	1,40 mm	1,80 mm	2,00 mm	2,50 mm	
SPESSORE DIAMANTE	2,20 mm	2,20 mm	2,40 mm	2,80 mm	3,00 mm	3,50 mm	
MAX R.P.M.	13.300	12.500	10.200	8.500	6.500	5.000	
FORO CENTRALE	22,23 mm						
TIPO D'ACCIAIO ANIMA	65 Mn						
COMPOSIZIONE ANIMA	C 0,62-0,70 - Si 0,17-0,37 - Mn 0,90-1,20 - P ≤ 0.035 - S ≤ 0,035 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,55-4,80 - W 5,55-5,80 - V 1,80-1,90 - Nb 0,04-0,06 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S>Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio - Nb=Niobio						
COMPOSIZIONE CORONA DIAMANTATA	CARBONIO PURO: C Granuli di DIAMANTE SINTETICO HPHT - Monocristallino ottaedrico con molti spigoli taglienti per un alto potere abrasivo						
DUREZZA DIAMANTE	scala Mohs 10 - Durezza Assoluta 1600 35 Kg alla rottura (Grit)						
FABBRICAZIONE	Tranciatura della lamina a freddo. La parte tagliente è ricoperta di granuli di diamante saldati al corpo con sistema VACUUM (vuoto-senza aria) per una migliore penetrazione dei granuli nel corpo in acciaio e una maggiore resistenza all'abrasione e alle alte temperature. Utilizzo di una speciale vernice/colla che reagisce chimicamente al procedimento di saldatura con il sistema Vacuum.						
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Verniciatura a getto d'inchiostro						
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	SMERIGLIATRICI ANGOLARI 						
CONFEZIONE	A VISTA						

FAMIGLIA	06670
IMPIEGO	<p>ACCIAIO DOLCE - ACCIAIO LEGATO - METALLI - GHISA - FERRO ACCIAIO INOX - ALLUMINIO - CALCESTRUZZO - PIETRA - CERAMICA LEGNO LAMINATO - CARTONGESSO</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> ACCIAIO DOLCE</div> <div style="text-align: center;"> ACCIAIO LEGATO</div> <div style="text-align: center;"> METALLI</div> <div style="text-align: center;"> METALLI LEGGERI</div> <div style="text-align: center;"> GHISA</div> <div style="text-align: center;"> FERRO</div> <div style="text-align: center;"> ACCIAIO INOX</div> <div style="text-align: center;"> ALLUMINIO</div> <div style="text-align: center;"> CALCESTRUZZO CEMENTO</div> <div style="text-align: center;"> PIETRA</div> <div style="text-align: center;"> CERAMICA</div> <div style="text-align: center;"> LEGNO LAMINATO</div> <div style="text-align: center;"> CARTONGESSO</div> </div>
CONSIGLI	<p>Possibile utilizzo con acqua e senz'acqua con il taglio ad acqua si allunga la vita dell'utensile</p> <div style="display: flex; justify-content: flex-end; align-items: center; gap: 20px;">   </div>
VANTAGGI	<ol style="list-style-type: none"> 1 - CAPACITA' DI TAGLIO OLTRE I 1000 TAGLI per singolo disco 2 - VITA DEL DISCO 10 VOLTE PIU' LUNGA rispetto ad un comune disco abrasivo 3 - IL DIAMETRO NON SI RIDUCE DURANTE L'UTILIZZO, come avviene per tutti i dischi abrasivi. Il diametro rimane il medesimo per tutta la vita del disco 4 - NON PRODUCE FASTIDIOSI ODORI come i comuni dischi abrasivi
<p>AVVISI DI SICUREZZA PERSONALE</p> <div style="display: flex; flex-direction: column; gap: 20px;"> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;"><i>Usare sempre occhiali di protezione</i></div> </div> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;"><i>In caso di forte rumore indossare cuffie protettive</i></div> </div> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;"><i>Indossare sempre i guanti</i></div> </div> </div>	