

ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA	03690
DESCRIZIONE	PROLUNGA PER FRESETTE ROTATIVE HSS E TCT ATTACCO ESAGONALE DIN 3126 1/4" (6,35 mm)
IMMAGINE PRODOTTO	
LUNGHEZZA	65 mm
TIPO D'ACCIAIO CODOLO	S2 - UNS T41902 - 73 MOV
COMPOSIZIONE CODOLO	C 0,40-0,55- Si 0,90-1,05 - Mn 0,30-0,50 - P ≤ 0.030 - S ≤ 0,03 - Mo 0,30-0,60 V ≤ 0,50 - Ni+Cu ≤ 0,75 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno V=Vanadio - Ni=Nichel - Cu=Rame
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	60 HRC
CODOLO	ESAGONALE 1/4" DIN3126 (6,35mm)
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale finitura sabbata - trattamento anti corrosione
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	avvitatori ad impatto / a mano
CONFEZIONE	IN BUSTA DI PLASTICA SINGOLA APPENDIBILE

AVVISI DI SICUREZZA PERSONALE



Usare sempre occhiali di protezione



In caso di forte rumore indossare cuffie protettive



Indossare sempre i guanti