



ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER METALLO

ARTICOLO	3040CM3
DESCRIZIONE	MANDRINO CONO MORSE PER FRESE WELDON
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	HSS FRESATO - RETTIFICATO - TEMPERATO
COMPOSIZIONE %	C 0,88-0,92 - Si 0,85-0,98 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0.003 - S ≤ 0,009 Cr 3,95-4,05 - Mo 2,55-2,65 - W 3,55-3,65 - V 1,25-1,35 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio
GRADI TEMPERA	1100°
DIN	2185
CONO MORSE	DIN 10
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio - finitura nera e brillante
IMPIEGO	PER POTER UTILIZZARE LE FRESE A TAZZA con attacco WELDON (19,05 mm - 3/4") SUI TRAPANI A COLONNA con attacco CONO MORSE (diametro esterno C.M. 2 e C.M. 3) 
CONFEZIONE	IN CONFEZIONE DI PLASTICA SINGOLA