



# ECEF

## SCHEDA TECNICA

### UTENSILI PER METALLO

ARTICOLO	3040CM2
DESCRIZIONE	MANDRINO CONO MORSE PER FRESE WELDON
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	39NiCrMo3 (EN 10083-3)
COMPOSIZIONE %	C 0,35-0,43 - Mn 0,50-0,80 - Si<0,40 - P<0,025 - S<0,035 - Cr 0,60 - 1 Mo 0,15-0,20 Ni 0,70-1 C=Carbone - Si=Silicium - Mn=Manganèse P=Phosphore - S=Soufre Cr=Chrome - Mo=Molybdène - Ni=Nickel
GRADI TEMPERA	1100°
DIN	2185
CONO MORSE	CM2 - DIN 10
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio - finitura nera e brillante
IMPIEGO	PER POTER UTILIZZARE LE FRESE A TAZZA con attacco WELDON (19,05 mm - 3/4") SUI TRAPANI A COLONNA con attacco CONO MORSE (diametro esterno C.M. 2 e C.M. 3) 
CONFEZIONE	IN CONFEZIONE DI PLASTICA SINGOLA